

Выберите пильное полотно, наилучшим образом соответствующее форме и качеству разрезаемого материала, а также требованиям к выполнению работ.

При резании широкого двутавра (Н-профиля) может произойти защемление пильного полотна в заготовке. Для того чтобы избежать данного эффекта, мы советуем использовать полотно „PROTECTOR“ *5 WS (с широкой разводкой).

Для сплошных заготовок большого диаметра, если возникает защемление, мы рекомендуем полотно „SUPER HL“ *3 AP (Anti-Pinching - против защемления).

Тип полотна	Материал зуба	Твёрдость кромки зуба *6	Свойства	
AXCELA G Serie (патент заявлен) *2	Твёрдый сплав + различные покрытия	до 2500 HV	Твердосплавные полотна для достижения максимальной производительности с рекордным сроком службы.	ТВЕРДЫЙ СПЛАВ
AXCELA H Serie (патент заявлен) *2	Твёрдый сплав	1600 HV	Твердосплавные полотна для резки специальных сплавов и сложных в обработке материалов.	
AXCELA A Serie (патент заявлен) *2		1600 HV	Твердосплавные полотна для резки Al-алюминиевых сплавов на высокой скорости.	
AXCELA S Serie (патент заявлен) *2		1600 HV	Универсальные твердосплавные полотна для использования на современных и мощных ленточнопильных станках.	
AXCELA B Serie (патент заявлен) *2		1600 HV	Универсальные твердосплавные полотна для использования на станках без ЧПУ. Альтернатива твердосплавному полотну с разводкой.	
AURORA (патент) *3	M42 + TiN	950 + 2300 HV	Высококачественное полотно с повышенным сроком службы с покрытием TiN. Предназначено для сложных в обработке материалов с высокой вязкостью; преимущественно для Ni-никелесодержащих сталей и сплавов.	БИМЕТАЛЛ
MAGNUM HL M71 (патент) *3	AMADA M71 HSS	1000 HV	Полотно с режущей кромкой зубьев M71, материала с высокими рабочими характеристиками, и распределенной шириной пропила. Пригодно для резки сложных в обработке материалов, особенно инструментальной стали.	
MAGNUM HLG M71 (патент) *4		1000 HV	Для резки инструментальной и легированной стали с высокой производительностью.	
SIGMA	M42 HSS	950 HV	Форма зубьев с различной шириной пропила снижает сопротивление при резке. Подходит для различных сложных в обработке материалов – от инструментальной до нержавеющей стали.	
SUPER HL (патент) *3		950 HV	Форма зубьев с различной шириной пропила снижает сопротивление при резании. Подходит для материалов среднего и большого диаметра, оказывающих значительное сопротивление при резке.	
SUPER HLG		950 HV	Различная высота зубьев и тщательно выработанная разводка снижает трение при резании. Используется для широкого диапазона материалов: от стали общего назначения до инструментальной.	
CHIPBREAKER		950 HV	Благодаря специальной геометрии зуба (типа «крючок») предотвращается трение стружки об основание зуба. Т.о. снижается износ полотна при резке различных материалов, в том числе и вязких.	
SUPER8		950 HV	Новая разработка – универсальное полотно с режущей кромкой M42 для плавного реза, с высокой износостойкостью и улучшенным качеством поверхности реза.	
SGLB		950 HV	Используется для резки широкого диапазона материалов и различных размеров заготовок: от сталей общего назначения до трудных в обработке деталей.	
RATIO HI-LO		Matrix HSS M42 Basis	900 HV	
HI-LO	M42 HSS	> 950 HV	Особый профиль зуба (острый угол) в сочетании с различной высотой позволяют экономно разрезать трубы из нержавеющей стали и титановых сплавов.	
PROTECTOR M42 (патент) *5		950 HV	Полотно с «усиленной спинкой», предназначенное для резки профиля из конструкционной стали. С применением полного комплекса мер против скалывания зубьев.	
PROTEC (патент) *5	Matrix HSS M42 Basis	900 HV	Новое полотно с «усиленной спинкой», против скола зубьев подходит для резки как профильных заготовок из конструкционной стали, так и для резки пакета сплошных заготовок маленького диаметра.	
DUOS M42 (патент) *4	M42 HSS	950 HV	Благодаря специальной разводке и различной высоте зубьев пилы, спектр применения данного полотна охватывает как сплошные заготовки небольшого диаметра, так и заготовки различного профиля. Лучше всего подходит для небольших станков в мастерских.	

*2 JP. PAT. P.

*3 US. PAT.

*4 JP. PAT.

*5 JP. PAT. (2/3P, 3/4P, 4/6P)

*6 Твёрдость режущей кромки зуба представляет собой среднюю величину для полотен АМАДА. В некоторой степени это значение скорректировано в соответствии с типом и размером полотна.

Минимальным требованием к резке является то, чтобы режущая кромка зуба была тверже разрезаемого материала.

Однако для экономичной резки зуб должен по твердости превосходить разрезаемый материал, ориентировочно, в два раза.