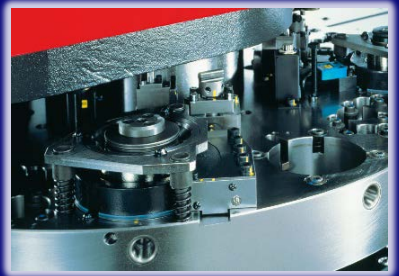
ФОСТ

СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ



г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Презентация 2023

ФОСТ
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Уважаемые дамы и господа,

Научно-производственное предприятие «ФОСТ» **более 30 лет успешно работает на российском рынке и занимает лидирующие позиции в области поставок высокопроизводительного металлообрабатывающего оборудования, оборудования для обработки листового металла и ленточнопильных технологий**.
В основную программу поставок оборудования входят всемирно известные станкостроительные компании в области листовой обработки, хорошо зарекомендовавшие себя на рынках Турции, Европы, Америки и России с количеством производимых станков от 1000+ единиц в год:

AMADA NUKON DENER AKYAPAK Baykal

CHENLONG BX TOOL

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Наши преимущества:

- Опыт работы более 30 лет
- Подбор оборудования по техническому заданию. Изготовление деталей с указанной точностью и производительностью
- Подбор оборудования согласно выделенного бюджета и поставка «Под ключ»
- Сервисная служба с высококвалифицированными специалистами, прошедшими обучение на ведущих станкостроительных заводах Турции, Германии, Австрии
- Подбор, поставка гибочного и штамповочного инструмента
- Оперативная поставка запасных частей
- Поставка программного обеспечения CAD/CAM
- Собственное производство ленточных пил по металлу. Производим более 10.000 единиц пил ежемесячно, сроки изготовления от 1 часа

ФОСТ
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Поставки станков для обработки листа фирмы AMADA

Волоконные и газовые CO2 лазеры
Преимущества: единственные волоконные лазерные комплексы, которые позволяют резать тонкий и толстый металл с одинаковым качеством, независимо от его свойств, благодаря запатентованной технологии AMADA.

Координатно-револьверные прессы
Преимущества: замкнутая С-образная станина, что придает значительную жесткость. Запатентованный двойной сервоэлектрический привод, не требующий обслуживания.

Листогибочные прессы
Преимущества: равномерный угол гибки без устройств компенсации прогиба и ручной подстройки - работает на любых материалах и любой толщине, особенная конструкция AMADA (пресс без дорогостоящей функции бомбирования).

ФОСТ
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Поставки станков лазерной резки листа, профилей и труб фирмы NUKON

Волоконные 2D и 3D лазерные комплексы
Преимущества: размер стола от 1500x3000 до 3000x24000 мм, мощность резонатора до 20 кВт (3 типа режущих головок собственного производства под «свою» мощность), количество поставленных станков в Европе более 800 шт, 5ти осевой лазерный комплекс с ЧПУ Siemens.

Станки для резки труб и профилей
Преимущества: мощность резонатора от 2 до 4 кВт, максимальное сечение резки 160x160 мм для профилей и Ø 226 мм для труб, длина профилей или труб до 6500 мм. Возможность поставки одного станка, который режет и лист и трубу/профиль.

Режущая головка собственного производства с 2-мя линзами с возможностью замены всех линз и защитных стекол на станке (время замены не более 20 минут), отожженная станина, балка из алюминиевого сплава, собственный завод по резке листового металла с 6 лазерными и 4 плазменными станками NUKON.

ФОСТ
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Поставки листогибочных прессов и гильотинных ножниц фирмы DENER

Электромеханические и гидравлические листогибы
Преимущества: на протяжении более 10 лет компания Dener производит электромеханические листогибы с усилием до 200 тонн и длиной гиба до 4080 мм. Листогибы с ШВП, еще более быстрые и точные.
Гидравлические листогибы в стандартном исполнении длиной до 7000 мм и усилием до 1000 тонн.
Специсполнение листогибов «под деталь», с автоматизацией и увеличенным раскрытием, тандемы и трио.

Гидравлические гильотинные ножницы с ЧПУ и контролером
Преимущества: длина реза от 3120 до 6420 мм. Толщина материала от 2 до 20 мм.

ФОСТ
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Поставки станков для обработки листа, профилей и труб фирмы AKYAPAK

4-х валковые листогибочные прессы

Преимущества: обработка листов толщиной от 2 мм до 200 мм и шириной от 500 мм до 12000 мм с высоким качеством. Станина станка: прочная сварная конструкция, изготовленная из конструкционной стали St52.

Профилегибочные прессы

Преимущества: широкий выбор станков для гибки профиля, стальной сварной корпус, увеличенный диаметр роликов обеспечивает меньшую деформацию профиля при обработке. Гибка крупногабаритных деталей, исключение выскальзывания материала в процессе обработки.

Трубогибочные станки

Преимущества: качественная гибка труб с диаметром до 76 мм, полуавтоматические и полностью автоматические станки, возможность работы с дорном/без дорна, простая или сложная гибка труб из металла, нержавеющей стали, алюминия или прочих материалов.

ФОСТ
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Поставки станков для обработки листа фирмы Baykal

Листогибочные прессы

Преимущества: широкий выбор гидравлических листогибочных прессов с усилием до 1000 тонн и длиной гиба 8100 мм в исполнении одного станка. Специальное исполнение по запросу.

Современные волоконные лазеры

Преимущества: качественный и высокоскоростной раскрой, источник излучения IPG Photonics, серводвигатели Beckhoff (Германия), система перемещений портала Wittenstein (Германия).

Гильотинные ножницы

Преимущества: длина реза до 6 м, толщина реза до 20 мм.

ФОСТ
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Поставки ленточнопильных станков фирмы CHENLONG-HEAVY CHENLONG

Преимущества: станки с возможностью обработки заготовок от 330 до 1500 мм и оснащением ШВП. Станки разработаны для эксплуатации в тяжелых условиях при низких температурах и в неотапливаемых помещениях. Отличаются особой надежностью работы и долговечностью. **Наличие большого ассортимента ленточнопильных станков на складе в Москве.**

ФОСТ
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Поставки ленточных пил для резки металла и собственное производство

- Поставки биметаллических (M42, M51, M71) и твердосплавных пил компаний **AMADA** и **BXTOOL**
- Срочное изготовление (от 1 часа) ленточной пилы любого размера на ленточнопильный станок любого производителя
- Четыре сварочных линии IDEAL (Германия) по изготовлению ленточных пил
- Крупнейший в России склад полотен, всегда более 200 км полотна в наличии
- Надёжная упаковка, обеспечивающая сохранность продукции при транспортировке и хранении
- Многолетний опыт в поставке ленточных полотен по металлу, ежемесячный объем производства ленточных пил более 10 000 шт.
- **Успешные поставки пил для различных отраслей промышленности**

ФОСТ
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Поставки инструмента для обработки листа

Мы предлагаем поставки штамповочного и гибочного инструмента любых производителей и любых инструментальных систем: **WILA, PROMECAM, TRUMPF, MULTITOOL, THICK TURRET.**

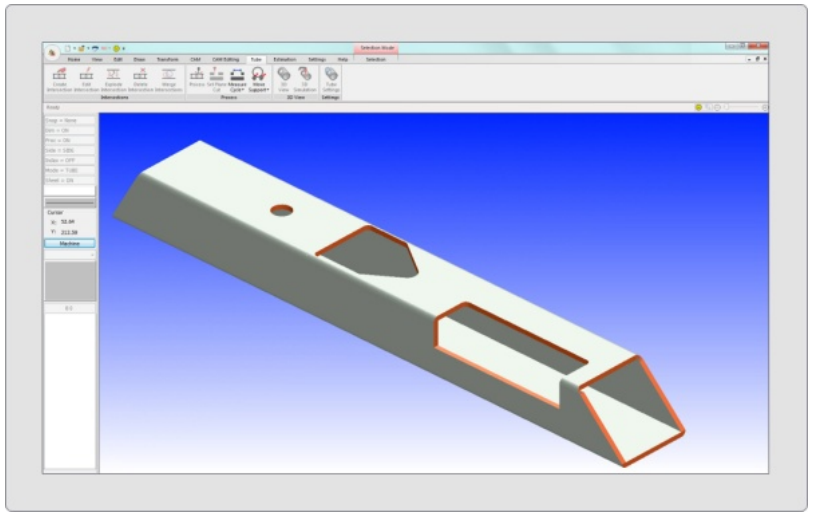
- Поставки нового и оригинального инструмента **(AMADA, TRUMPF)** и других производителей
- Возможность поставки инструмента б/у
- Подбор и поставки инструмента, в том числе специального
- Широкий выбор производителей инструмента, подбор по оригинальным каталогам
- Подбор инструмента под станок и разработка технологии
- Собственный склад инструмента

ФОСТ
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

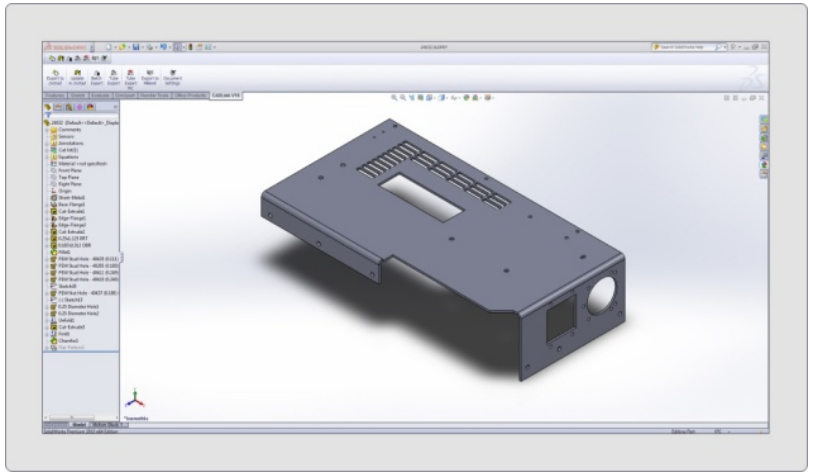
Поставки ПО CAD/CAM METALIX и обучение операторов

Мы являемся официальным представителем компании **METALIX (Израиль)**, которая разрабатывает программное обеспечение на русском языке для работы с листом и профильными изделиями.



Отличительные особенности:

- CAD/CAM, объединяющий в одном модуле черчение и обработку
- Большая библиотека станков с возможностью легкого переноса изготовления детали с одного типа станка на другой
- Автоматическая и полуавтоматическая раскладка деталей сложных форм
- Прямая передача чертежей деталей из других программ (**SOLIDWORKS, AUTODESK, Pro/ENGINEER** и др.)



ФОСТ
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Сервис оборудования, поставки запасных частей и расходных материалов

Наши преимущества:

- Штат высококвалифицированных специалистов сервисной службы (механики, гидравлики, электрики, электронщики)
- Модернизация оборудования
- Диагностика станка до блока
- Ремонт блоков до элемента
- Ремонт оборудования марок AMADA, NUKON, DENER, BAYKAL, AKYAPAK, CHENLONG
- Ремонт гидравлических цилиндров любых прессов
- Собственный склад запасных частей
- Поставка запасных частей из наличия и оперативный поиск под заказ
- **Собственные решения и оригинальные предложения по ремонту и обслуживанию оборудования AMADA, накопленные многолетним опытом «ФОСТ»**

Для наших постоянных заказчиков мы готовы провести ремонт оборудования и других производителей, не обозначенных в данной презентации.

ФОСТ
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Ремонт и восстановление координатно-револьверных прессов фирмы AMADA

Мы осуществляем полную предпродажную подготовку, восстановление и ремонт КРП AMADA:

- Производим полную диагностику КРП с предоставлением отчета
- Проверяем посадочные гнёзда барабана (туррета), люфты и биения всех движущихся частей станка
- Производим замену необходимых запасных частей (быстроизнашивающихся, ШВП, детали пневматических и гидравлических систем)
- Восстанавливаем работоспособность оборудования, включая щеточные столы
- Обновляем внешний вид до состояния нового
- Предоставляем гарантию

После предпродажной подготовки оборудование соответствует своим заводским параметрам

ФОСТ
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Ремонт и восстановление листогибочных прессов фирмы AMADA

Мы осуществляем полную предпродажную подготовку, восстановление и ремонт листогибочных прессов AMADA:

- Производим полную диагностику пресса с предоставлением отчета
- Восстанавливаем или ремонтируем элементы пресса: ремонт цилиндров, элементов гидравлических систем, приводов, электродвигателей
- Заменяем необходимые запасные части (фильтры, пуансонодержатели, упоры, направляющие, ШВП)
- Осуществляем ремонт ЧПУ и замену панели оператора
- Настраиваем линию гиба, параллельность опускания балки, световую защиту
- Обновляем внешний вид до состояния нового
- Предоставляем гарантию

На время ремонта цилиндра заказчика, для отсутствия простоев оборудования, возможно предоставление цилиндра из обменного фонда.

ФОСТ
СТАНКИ И ИНСТРУМЕНТ

г. Москва, +7 (495) 280-08-32
www.nppfost.ru, info@nppfost.ru

Листовая обработка

AMADA

NUKON

DENER

AKYAPAK

Baykal

Отрезные станки и пилы

AMADA

BX TOOL

CHENLONG

Инструмент и ПО

AMADA

TRUMPF

METALIX

Запчасти и комплектующие

AMADA

TRUMPF

SIEMENS

FANUC

HEIDENHAIN