

	AC255NT	AC2510NT
Максимальное усилие резки (кН)	200	
Максимальное перемещение по осям (Y, X) (мм)	1250 X 1250	1250 X 2500
Максимальный размер листа (с 1 перепозиционированием) (мм)	1250 X 2500	1250 X 5000
Максимальная толщина листа (мм)	3,2 (щеточный стол) 6,4 (шариковый стол)	
Максимальный вес листа (max скорость) (кг)	50 при F1 и 150 при F4	
Точность штамповки (мм)	± 0,1 (± 0,07 - режим повышенной точности)	
Максимальная скорость совместного перемещения по осям X и Y (м/мин)	100 (80 по оси X и 60 по оси Y)	
Скорость штамповки (уд/мин)	AC 255	AC 2510
Маркировка: шаг 0,5 мм (уд/мин)	900	90
Штамповка: шаг 1 мм, ход 5 мм (уд/мин)	480	480
Штамповка: шаг 25,4 мм, ход 5 мм (уд/мин)	370	370
Скорость вращения револьвера (об/мин)	30	
Зазор между верхним и нижним револьверами (мм)	25	
Число штампов в револьвере	51 станций (4 AI - 1 C и 3 B)	
Скорость вращения автоиндексные станций (об/мин)	60	
Максимальный размер отверстия (мм)	88,9	
Тип контроллера Fanuc	AMNC-F(180i-PB)	
Потребление электроэнергии (по подключению) (кВт)	19	24
Среднее потребление электроэнергии (кВт)	4,5	
Длина (L) (мм)	4100	4165
Ширина (W) (мм)	2560	5120
Высота (H) (мм)	2082	2082
Вес (кг)	12000	13000